**ОП.02 Слесарное, слесарно- сборочное и электромонтажное дело**

**Группа ЭПС-14**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п\п | Тема урока | Код доступа на сайтеurok.io |
| 1 | Практическая работа №10 «Типичные дефекты при сверлении, причины их появления и способы предупреждения» | 2RFO |
| 2 | Практическое работа №11 «Типичные дефекты при зенкеровании и зенковании, причины их появления и способы предупреждения» | PQWN |
| 3 | Электромонтажные материалы и изделия. Механизмы, инструменты и приспособления. Специализированные машины и передвижные мастерские | 94T4 |
| 4 | Соединение и ответвление жил, правила разделки проводов и кабелей. Способы присоединения жил проводов и кабелей к контактным выводам оборудования | 1RD2 |
| 5 | Практическая работа №12 «Соединение и ответвление жил проводов и кабелей» | 4JIC |
| 6 | Лужение и пайка. Назначение, материалы, способы, дефекты и контроль качества лужения | VMF6 |
| 7 | Практическая работа №13 «Пайка и лужение» | H3IQ |
| 8 | Припои и флюсы, их марки. Инструменты и приспособления, применение. Виды и способы, контроль, дефекты | NBST |
| 9 | Оформление концов многопроволочной медной жилы в кольцо с последующей пропайкой. Выбор припоя и флюса, оконцевание, соединение и ответвление | BZYS |
| 10 | Практическая работа 14 «Технология пайки медных жил» | QCJ3 |